

## 关键部位刮刀

### 应用

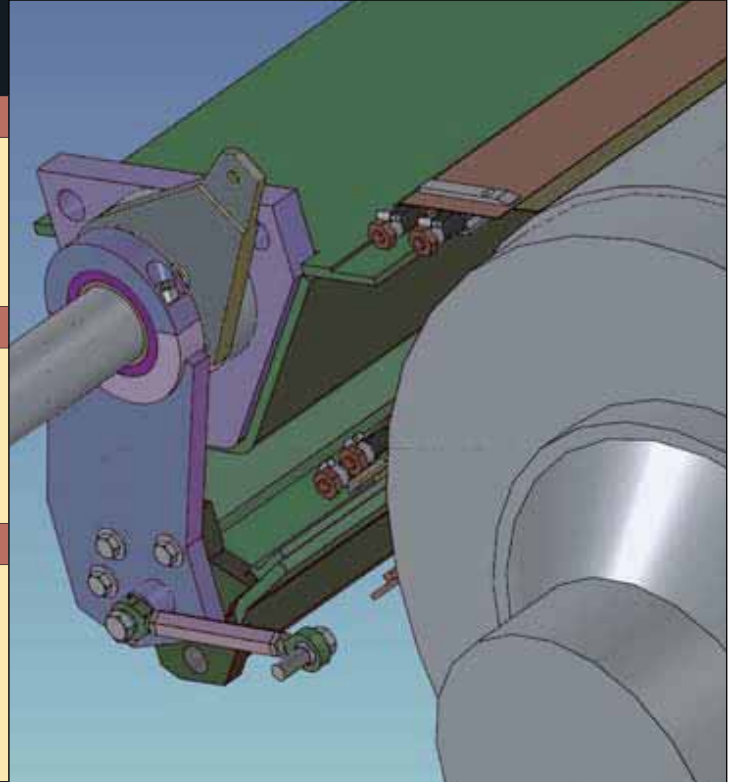
现代高速纸机对辊面清洁度的要求越来越高，加上原料大多采用再生浆，压榨辊上需要配置多把刮刀才能保持其清洁度。凯登公司专为上压和中心压榨辊设计了独特的双刮刀系统。

### 特点

- 整体不锈钢结构，设计紧凑
- 共用轴头，两把刮刀独立
- 刀体上可整体配套喷淋设计
- 可采用UniTrak™抽拉滑轨系统

### 优势

- 具有更好的清洁辊面和剥离纸页功能
- 更有效地清洁辊面
- 第二把刮刀增强去除水分效果
- 易维护
- 更换刀片操作简单



双刮刀系统

## 更加有效和可靠地清洁辊面

随着再生浆原料的广泛使用和纸机车速的逐渐提升，压榨辊上配置双刮刀系统已成为必需。

辊子高速运转时，和辊面接触的刮刀背后会形成真空，这样会导致纤维等杂质积聚在刮刀背后，影响刮刀的使用效果和纸页质量，增加断纸几率。

凯登Dual™ 双刮刀系统包含连体式双刮刀系统和喷淋系统。该设计通过第一把刮刀和喷淋的作用，可以使杂质“浮动”在辊子表面，通过第二把刮刀轻松刮除干净，而且两把刮刀可单独调整以适应辊面和加载角度。由于共用刀体和轴头，所以整套系统只需一对轴承和一个摆荡器。

